

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 5479—91

复合材料成型用非硅脱模剂

1991—06—18 发布

1991—10—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部 批准

1 主题内容与适用范围

本标准规定了复合材料成型用非硅脱模剂(以下简称脱模剂)的技术要求、试验方法和检验规则等内容。

本标准适用于喷涂、擦涂和刷涂于模具表面的非硅脱模剂。脱模剂的最高使用温度为180℃;适用于环氧树脂、酚醛树脂、不饱和聚酯树脂等为基体的复合材料的成型。

2 引用标准

- GB 1728 漆膜腻子膜干燥时间测定法
- GB 2794 胶粘剂粘度测定方法
- SY 2710 润滑脂腐蚀试验法
- HB 5392 648/T300 环氧碳纤维预浸料

3 技术要求

3.1 外观

没有团、块和机械杂质的均匀糊状物,允许有少量溶剂分离现象。

3.2 脱模效果

成型后制件不与模具粘连

3.3 腐蚀性

对模具无腐蚀性。

3.4 干燥时间

干燥时间不大于30min。

3.5 粘度

粘度大于0.1pa·s。

3.6 毒性

不得含有3级和3级以上毒性的成分。

4 试验方法

4.1 外观

目测。